

### 表十一、2023年政府采购支出表

单位：六安市市政工程管理处

单位：万元

项目名称	政府采购品目	合计	一般公共预算	政府性基金预算	国有资本经营预算	财政专户管理资金	单位资金
	合计	3624.60	3624.60				
国土空间专项规划-六安市中心城区停车国土空间专项规划编制经费	城市规划和设计服务	84.00	84.00				
运转维护费-城区公共照明电费及合同能源管理	市政公共设施管理服务	1010.00	1010.00				
运转维护费-市政养护经费	市政公共设施管理服务	2530.60	2530.60				